

Mini fraise à tourbillonner pour filetages intérieurs à partir de S 0.60/M 0.60

Gloor, le fabricant leader d'outils de forme en carbure à détalonnage logarithmique, a développé il y a plus de 20 ans la mini fraise à tourbillonner destinée à réaliser des filetages intérieurs.

Ces outils servent à l'usinage intérieur de très petits filetages destinés au secteur dentaire, horloger et médical. Ils sont dotés d'un détalonnage logarithmique, ce qui leur confère une très grande longévité et leur permet de produire des filetages très précis et performants dans le titane, les aciers inoxydables et d'autres matériaux.

Aujourd'hui, Gloor a considérablement élargi sa gamme standard de mini fraises à tourbillonner pour filetages intérieurs et peut proposer ce type de fraise dès S 0.60/M0.60. Les outils sont disponibles en version 1, 2, 3 ou 4 dents coupantes suivant les applications.

Les mini fraises à tourbillonner existent aussi bien dans des modèles à 2 et 3 rainures dans un autre programme standard.



Fraise avec Z = 1 - Fräser mit Z = 1 - End mill with Z = 1

Disponible du stock

Tous ces outils peuvent être livrés du stock et, grâce à des méthodes de production modernes, ils sont bien meilleur marché que les autres fraises disponibles sur le marché à ce jour. Des modèles spéciaux avec retouche périphérique (profil complet) sont également livrables. Ces outils seront présentés pour la première fois sur le stand de la société Gloor à l'occasion d'EMO 2011. (hall 5, stand A32)

Mini Innengewindewirbelfräser ab S 0.60/M 0.60

Gloor der führende Hersteller von VHM Formwerkzeugen mit logarithmischen Hinterschliff, hat die Vollhartmetall Mini Innengewindewirbelfräser vor über 20 Jahren entwickelt.

Ces outils servent à l'usinage intérieur de très petits filetages destinés au secteur dentaire, horloger et médical. Ils sont dotés d'un détalonnage logarithmique, ce qui leur confère une très grande longévité et leur permet de produire des filetages très précis et performants dans le titane, les aciers inoxydables et d'autres matériaux.

Gloor a aujourd'hui considérablement élargi sa gamme standard de mini fraises à tourbillonner pour filetages intérieurs et peut proposer ce type de fraise dès S 0.60/M0.60. Les outils sont disponibles en version 1, 2, 3 ou 4 dents coupantes suivant les applications.

S 0.60/M0.60 anbieten. Die Werkzeuge sind je nach Anwendung mit 1, 2, 3 oder 4 Schneidzähnen versehen.

Die Mini Innengewindewirbelfräser sind auch in den Ausführungen 2- und 3 rillig als Standardprogramm erhältlich.



Fraise avec Z = 3 - Fräser mit Z = 3 - End mill with Z = 3

Ab Lager lieferbar

Alle diese Werkzeuge können jetzt ab Lager geliefert werden und sind durch die modernen Herstellungsmethoden wesentlich günstiger als die bis jetzt auf dem Markt erhältlichen Fräser. Als Sonderausführung sind alle diese Mini Innengewindewirbelfräser auch mit Überschneider (Vollprofil) lieferbar. Diese Werkzeuge werden erstmals an der EMO 2011 am Stand der Firma Gloor ausgestellt. (Halle 5, Stand A32)

Mini internal whirl thread end mills up from S 0.60/M 0.60

Gloor, the leading manufacturer of carbide form tools with logarithmic relief grinding, has developed over 20 years ago the mini internal whirl thread end mills to machine internal threads.

These tools are used for internal milling of very small threads for the medical, dental and watchmaking industry. They are equipped with logarithmic relief grinding, which gives them a very high durability and allows them to produce very accurate and high-performance threads in titanium, stainless steel and other materials.

Today, Gloor has considerably expanded its standard range of mini internal whirl thread end mills for internal threads and can offer this type of mills up from S 0.60/M0.60. The tools are available with 1, 2, 3 or 4 cutting teeth depending on applications.

Mini whirl thread end mills are also available with 2, and 3 grooves on another standard program.

Available ex stock

All these tools can now be delivered ex stock. Thanks to modern production methods, they are much cheaper than other end mills available today on the market. Special models with topping profile (full profile) are also available. These tools will be presented for the first time on the Gloor booth at EMO 2011. (Hall 5, booth A32)

Friedrich Gloor SA

Case postale 236 - CH - 2543 Lengnau

Tel. +41 32 653 21 61 - Fax +41 32 653 02 01

info@gloorag.ch - www.gloorag.ch